

. 600

Bei steigender Flughöhe wird, wenn nicht geleant wird, das Gemisch fetter. Das Gerät zeigt einen entsprechenden höheren Wert an.

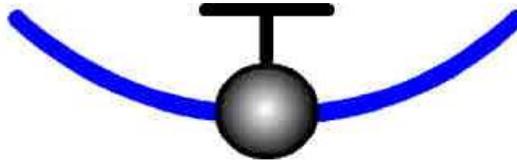
. 400

Wird nun zu viel geleant, wird das Kraftstoff-Luft-Gemisch zu mager. Dieses lässt sich an dem Gerät durch einen niedrigen Wert leicht erkennen.

. 500

Mit Hilfe des *LeanMaster MCI .500* lässt sich das richtige Kraftstoff-Luft-Gemisch einfach kontrollieren.

Die dargestellten Werte beziehen sich auf unser Testflugzeug und können von LFZ zu LFZ variieren.



Vertriebsleiter:

Simon Hagedorn
Danziger Str. 6
26382 Wilhelmshaven
Tel.: 04421 9924-03
Mobil: 0171 2697558

info@leanmaster.eu

LEANMASTER

MCI .500

- kraftstoffsparender -
- umweltfreundlicher -
- motorschonender -

einfach
kostengünstiger

Fliegen!

...und das alles ganz
einfach und übersichtlich
mit einem Gerät – dem
patentierten

LeanMaster MCI .500

Alle Ottomotoren haben ein „Lean System“. Im KFZ wird dieses heute elektronisch geregelt. In Luftfahrzeugen wird aber meist noch manuell geleant. Um einen Flugzeugmotor zu leanen, muss der Mixturehebel daher entweder nach „Gehör“, Drehzahlmesser oder EGT/CHT betätigt werden. Dieses führt jedoch zu einer sehr ungenauen Gemischabmagerung, die bei unsachgemäßer Handhabung sogar zum Motorausfall oder zu erheblichen Schäden führen kann.

Eine Abhilfe für dieses Problem bietet das patentierte **LeanMaster MCI .500** System. Bei diesem Gerät handelt es sich um einen **Mixture Condition Indicator (MCI)**, welches keinen großen Eingriff in das Triebwerksystem benötigt. Im Gegensatz zu anderen Systemen zeigt der **MCI .500** den aktuellen Ist-Wert des Kraftstoff-Luft Gemisches zum Zeitpunkt der Verbrennung an. Dadurch ist eine permanente Gemischfeinabstimmung auch in geringen Flughöhen und bei verschiedensten Leistungseinstellungen möglich.

Achtung: Die Verwendung des **LeanMaster MCI .500** ersetzt nicht das im Flughandbuch vorgeschriebene Abmagerungsprozedere. Das System dient der Kontrolle und der Feinabstimmung im Rahmen des vorgeschriebenen Bereiches.

Dennoch kann die Verwendung des **LeanMaster** zu einer erheblichen Treibstoffeinsparung führen. Bei Testflügen sind **Einsparungen von bis zu 18%** erzielt worden. Weitere Vorteile sind ein **gesünderer Motorlauf**, sowie ein **geringerer CO2-Ausstoß**.

Die Funktionsweise und Handhabung des **LeanMasters** ist dabei denkbar einfach: Das ideale Kraftstoff-Luft Gemisch bei Ottomotoren liegt bei **1:14,8**. Dieses wird auf dem Display des **LeanMaster** vereinfacht dargestellt. Ein niedriger Wert bedeutet ein magereres Gemisch ein höherer Wert ein reicheres Gemisch. Die Beispielabbildungen beziehen sich auf unser „Testflugzeug“ **Fuji Fa 200-160**.

Damit ist eine Kraftstoff-Luftgemisch-Optimierung einfach und permanent durchführbar.

Das **LeanMaster MCI .500** System wird bereits mit Erfolg in gängigen Mustern verwendet.

Bei nur durchschnittlich 10% Kraftstoffeinsparung amortisiert sich die Anschaffung des **LeanMaster MCI .500** nach nur ca. 140 Flugstunden.

Vorteile im Überblick

- **erhebliche Kraftstoffeinsparung**
- **gesünderer Motorlauf**
- **höhere Lebensdauer**
- **geringerer Schadstoffausstoß**
- **einfache Montage***
- **einfache Handhabung**
- **Entlastung des Piloten**
- **frühzeitiges Erkennen von Störungen, z.B. Vereisung**
- **kein „Untermagern“ mehr möglich**
- **schnelle Amortisierung ...**

Für weitere Informationen und bei Kaufinteresse wenden sie sich bitte an den umseitig genannten Vertrieb.

*Der Einbau des **LeanMaster MCI .500** sollte durch eine zugelassene Fachwerkstatt erfolgen.